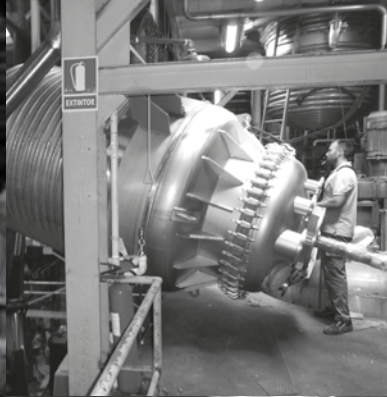
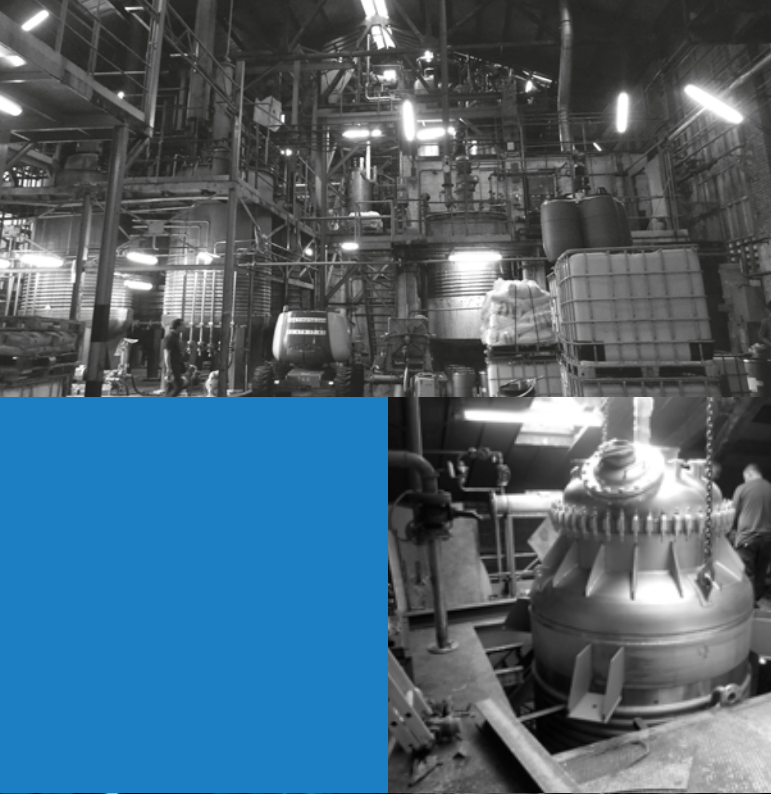


LLAVES EN MANO PARA UNA NUEVA PLANTA DE SULFONACIÓN, EQUIPOS E INSTALACIONES

Equipos fabricados e instalados:

- Reactor de Hastelloy C22 de 8m³ con media caña en SAF 2205 para vacío y presión con agitación
- Condensador en SAF 2205 de 25m³, florentino AISI 316 de 2800 litros y depósito AISI 316 de 3.000 litros.

Conexión de equipos con tuberías de acero inoxidable AISI 316, varios DN's, valvulería, instrumentación y automatización completa de la instalación.



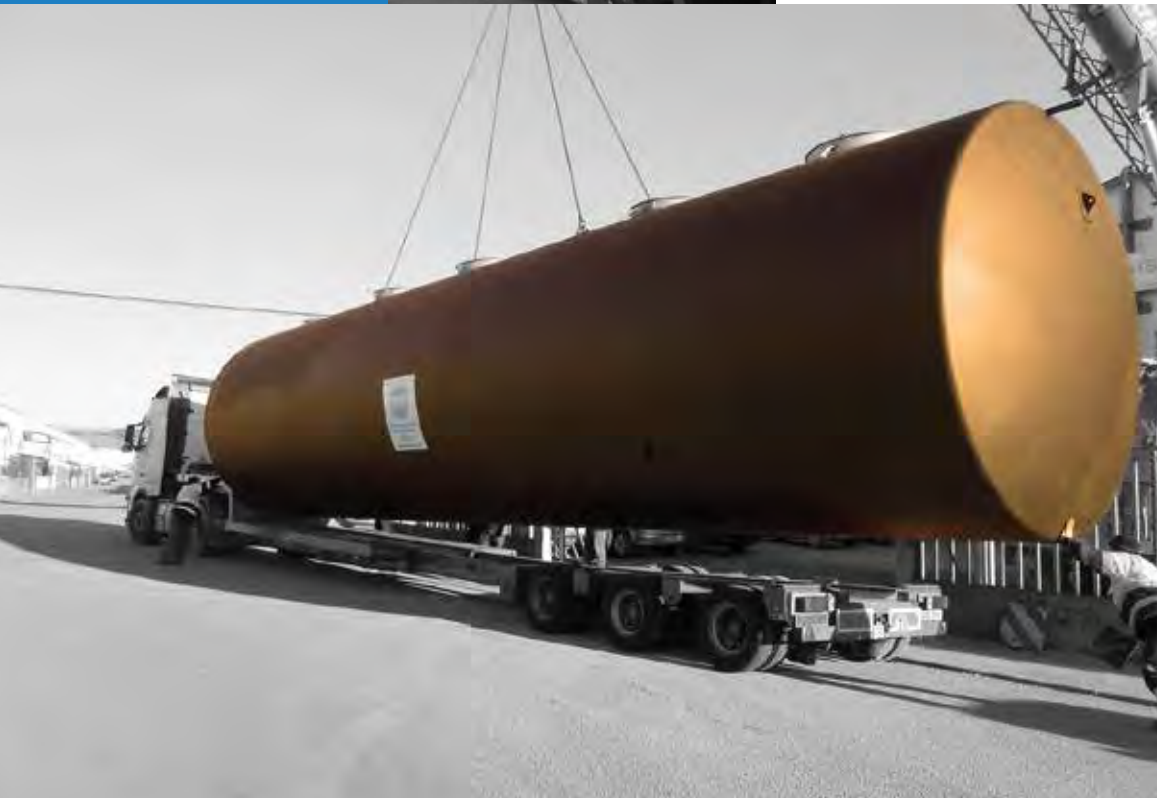
LLAVES EN MANO PARA UNA NUEVA PLANTA DE SULFITACIÓN, EQUIPOS E INSTALACIONES

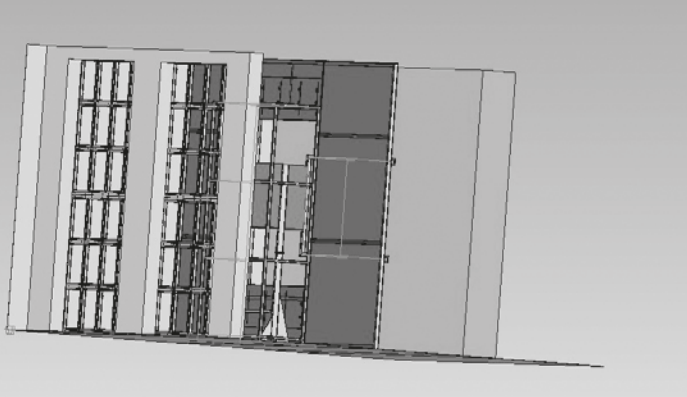
Equipo para la sulfitación de 12m³ con media caña en SAF 2205; serpentín interior en SAF 2205 y agitación con variador de frecuencia. Scrubber para lavado de gases. Tubería AISI 316, varios DN's, chimenea. Estructura de soportación y acceso, valvulería, bombas e instalación eléctrica de toda la instalación.



FABRICACIÓN DE DEPÓSITOS PARA DEPURADORAS

Fabricación de depósitos para depuradoras de varios tamaños: 50, 60, 70 y 80m³





MODIFICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE 6 UTA's PARA CABINAS DE PINTURA DE SECTOR AUTOMOCIÓN

Adaptación de seis cabinas de tratamiento de aire para las cabinas de pintura de una planta de automoción a un sistema de calentamiento del aire a través de un quemador de gas para sustituir el sistema actual basado en baterías tubulares de agua sobrecalentada. La adaptación ha consistido en modificar la estructura interior recolocando la primera batería de filtros, ubicar un quemador de gas, realizar una pared de cierre con chapa de acero inoxidable AISI 316, colocar una rampa de gas para suministrar el gas, una celda de protección del quemador y una chapa de AISI 310 para la protección de la llama. También se ha realizado toda la regulación de la puesta en marcha de los parámetros adecuados de humedad, temperatura y flujo de aire.



FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE UNA CASETA DE CONTROL DE ACCESO

Realización de una caseta de control de acceso en Barcelona realizada en acero inoxidable AISI 316 pulido espejo, con su aislamiento, la instalación eléctrica, instalación de baño y sanitario, así como cuadro de mando y red de comunicaciones. Dimensiones de 2,5x3x5,2 metros y marquesinas para las ventanas.



FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE SILOS PARA PARTÍCULAS SÓLIDAS *(sulfato sódico y carbonato cálcico)*

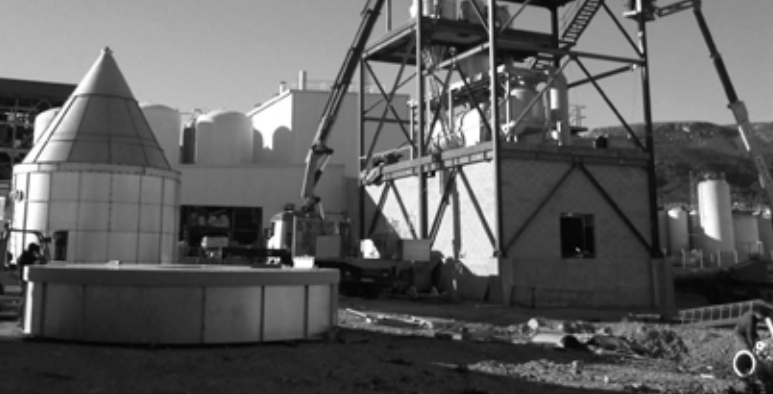
Fabricación, suministro e instalación de dos silos para albergar productos granulares o pulverulentos para el proceso de producción en planta química, compuesta por una estructura metálica de sustentación, silo, filtro, fondo vibrante de descarga, tolva de pesado, sinfín de descarga, tubería de carga, sondas de nivel, escaleras y pasarelas de acceso. Todo en acero inoxidable AISI 304 a excepción de la estructura que es de acero negro al carbono pintado.



MONTAJE DE UN NUEVO ATOMIZADOR

Instalación realizada en dos actuaciones diferenciadas:

- *Una primera fase donde nos desplazamos a Inglaterra para realizar el desmontaje de un atomizador completo con todos los equipos auxiliares y todas las tuberías de interconexión, así como toda la instalación eléctrica, automatización y control.*
- *Una segunda actuación en la que se hizo la implantación de todo el atomizador en las instalaciones del cliente siguiendo exactamente la misma distribución que tenía originariamente en Inglaterra. Hubo que levantar un nuevo edificio y realizar todas las conexiones eléctricas, automatización y control.*





LLAVES EN MANO: INSTALACIÓN DE CENTRAL DE ASPIRACIÓN DE POLVO DE CARBÓN EN CENTRAL TÉRMICA

Instalación llaves en mano realizada en las instalaciones de una central térmica para aspirar polvo de carbón de su proceso de fabricación. La instalación se compone de una estructura metálica para sustentar un silo de almacenaje, un filtro de mangas, y una tolva intermedia para así descargar directamente el polvo recogido en el camión. Para recoger el polvo se instala una red de tuberías en toda la planta de 3 y 5" con diferentes puntos de aspiración dentro de la planta, con mangueras y punta de lanza de aluminio. La aspiración se hizo mediante vacío, generada a través de una bomba.



MODIFICACIÓN DE CAMIÓN CISTERNA DE EMULSIÓN BITUMINOSA A EMULSIÓN BITUMINOSA, AGUA Y GASOIL

Modificación de cisterna única de 10.000 litros de transporte y vertido de emulsión bituminosa transformándola en tres:

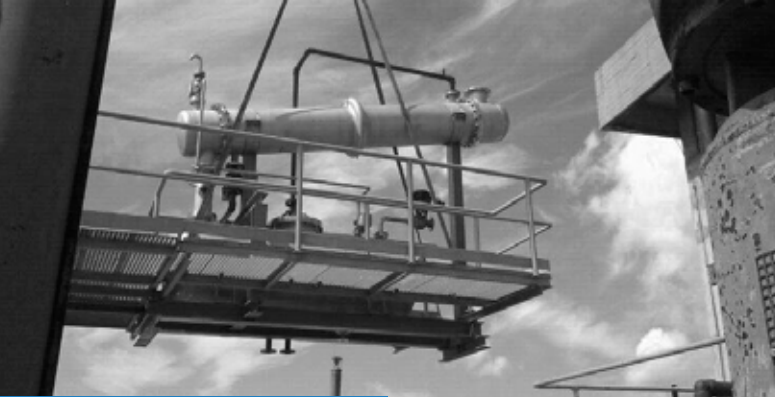
- ⇒ *Cisterna menor de 4.000 litros de acero negro y resistente al calor para el transporte y el vertido de emulsión bituminosa, con todos sus complementos de calentamiento y mangueras de vertido*
- ⇒ *Otra cisterna de 3.000 litros de acero inoxidable AISI 304 para el transporte de agua*
- ⇒ *Otra cisterna de 1.000 litros ADR de plástico para el transporte de combustible para uso propio de la actividad del cliente, implementando caja de bombas y mangueras para las dos cisternas de agua y combustible, con proyecto de legalización incluido.*



SUMINISTRAMIENTO E INSTALACIÓN DE SECADOR DE FANGOS

Fabricación, suministro e instalación de un secador de fangos tecnología CLAV en acero Inoxidable AISI 316, con todos los elementos adyacentes incluidos, Scrubber, termoai-readores, motores y tolva de alimentación, así como los tornillos sinfín de alimentación y vaciado del secador, incluyendo así mismo la instalación eléctrica y el control remoto de la instalación.



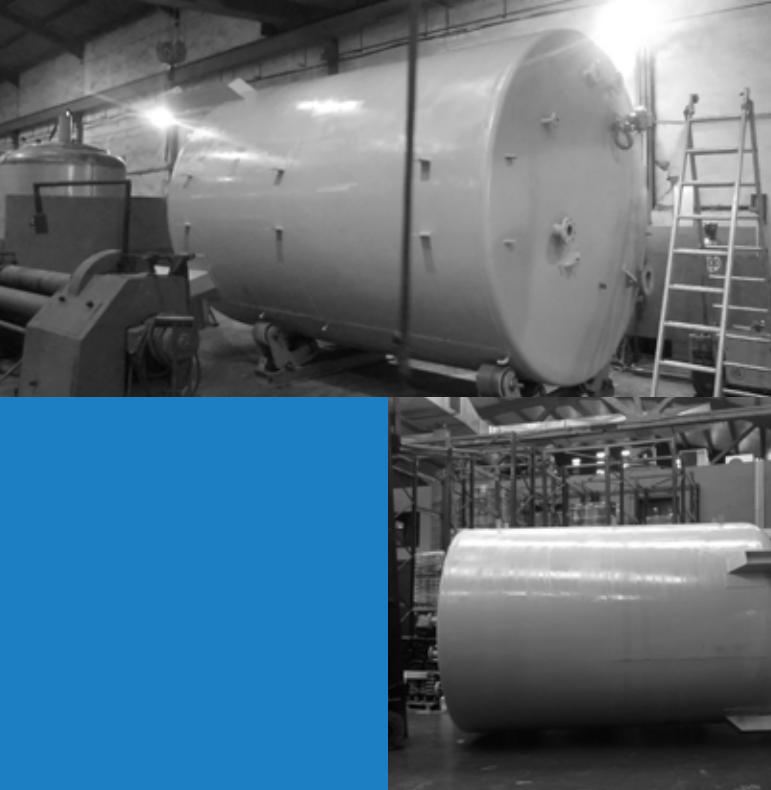


MODERNIZACIÓN Y AMPLIACIÓN DE LA INSTALACIÓN DE PROCESO DE POLICARBOXILATOS

Modificación de la instalación existente consistente en la adecuación de un reactor para soportar vacío y fabricación, suministro e instalación de equipos auxiliares, florentino de 700 litros, condensador de 37m³ y todas las estructuras y cañerías necesarias para su correcto funcionamiento. Todo realizado en acero inoxidable AISI 316 a excepción de la estructura que se realizó con acero negro pintado.



FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE DEPÓSITO DE 30m³ PARA ALBERGAR ACEITES HIDRÁULICOS



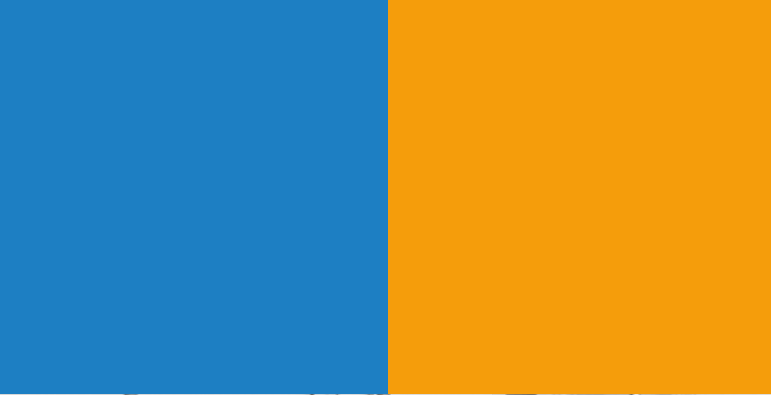
OPTIMIZACIÓN DE PLANTA DE SECADO PARA ATOMIZACIÓN

CAISA SL ha trabajado en la optimización de una planta de secado para atomización, consiguiendo a través de nuevos equipos y la mejora del rendimiento de los existentes, un aumento de producción en 10 veces. Una optimización conseguida gracias a reducir los tiempos de parada de la planta industrial.

Este 2019 hemos trabajado en la optimización de una planta de secado para atomización:

- Nueva cámara de combustión y quemador que nos ha permitido asegurar un control óptimo de la temperatura de entrada del aire.
- Nuevo difusor de aire para dar mayor velocidad al flujo de aire, e incorporación de nuevos ajustes para el “twist” del flujo.
- Nuevo atomizador CMT TLC-30 de última generación (gracias a nuestra alianza con CMT) el cual es libre de aceite y dispone de diversas alarmas de funcionamiento.
- Mejora de la parte de salida de la cámara de secado, lo que evita la existencia de zonas muertas y mejora el transporte del producto seco.
- Nuevos conductos de conexión para un mejor transporte del producto seco, circulación del aire y conexión de los nuevos equipos (scrubber y ventilador de entrada).
- Nuevo lavador de gases o scrubber para sustituir el filtro de mangas.
- Mejora en la localización, número y potencia de los ventiladores y variadores de velocidad.
- Mejora de la eficiencia energética de la planta.

Queremos dar las gracias al trabajo realizado por el personal técnico de CAISA, el cual ha conseguido aumentar la producción en 10 veces, y reducir en gran medida los tiempos de parada de esta planta industrial.





AUDITORÍA DE UN PROCESO DE SECADO Y PREPARACIÓN DE CONCENTRADO

Gracias a nuestra alianza con CMT Atomizadores, estas semanas hemos auditado el proceso de secado y preparación de concentrado de un cliente para proponerle soluciones técnicas en sus equipos. La auditoría pretendía conseguir aumentar dos elementos importantes para el fabricante:

*la concentración en sólidos del líquido a secar
el tamaño de partícula del producto final.*

Estas semanas estamos trabajando con todo nuestro equipo técnico y profesional para ofrecer la mejor solución, con el mínimo impacto en su línea productiva y una alta eficiencia en sus instalaciones.

